

ALLEGATO

COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2025**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2025

Si attesta che le spese di rappresentanza sostenute nell'anno 2025, risultano pari a ZERO.

Il Vice segretario dell'Ente
Dottssa Silvia Rinaldi

Il responsabile del Servizio finanziario
Dott. Leonardo Napoli

L'organo di revisione economico finanziario
d'Orsi Stefano

Documento sottoscritto digitalmente