ALLEGATO

COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2024

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

Si attesta che le spese di rappresentanza sostenute nell'anno 2024, risultano pari a ZERO.

Il Vice segretario dell'Ente
Dottssa Silvia Rinaldi

Il responsabile del Servizio finanziario
Dott. Leonardo Napoli

L'organo di revisione economico finanziario
d'Orsi Stefano

Documento sottoscritto digitalmente