

ALLEGATO

COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Celebrazione di eventi istituzionali	Acquisto pergamena rivolta ad autorità – Stampa manifesti in occasione di incontro con autorità	109,80
Acquisti di alimenti per eventi di cerimoniale e rappresentanza	Ospitalità in occasione di visita di autorità	245,00
TOTALE		354,80

Il Vice segretario dell'Ente
Dottssa Silvia Rinaldi

Il responsabile del Servizio finanziario
Dott. Leonardo Napoli

L'organo di revisione economico finanziario
Arnaldo Senizza

Documento sottoscritto digitalmente