



COMUNE DI CASTELNUOVO NE' MONTI

Verbale del 27/05/2022 del Revisore dei Conti

PARERE SULLA DELIBERA: "TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2022"

Il sottoscritto Revisore dei Conti del Comune di Castelnuovo ne' Monti, ricevuta per via telematica la richiesta di parere di cui all'oggetto, ha effettuato il controllo e le verifiche propedeutiche al rilascio dello stesso.

Alla richiesta sono stati allegati:

- bozza delibera di consiglio comunale
- allegato a – pef 2022
- allegato b – quadro economico
- allegato c - tariffe

PREMESSO CHE:

- l'art. 1 comma 639 della Legge 27/12/2013 n. 147, ha istituito l'Imposta Unica Comunale (IUC), di cui una componente è la Tassa Sui Rifiuti (TARI) "destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore", a decorrere dal 1/1/2014;
- l'art. 1, comma 682 della legge sopra citata dispone che il Comune con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997 determina la disciplina per l'applicazione della IUC, e quindi anche la componente della Tassa sui Rifiuti –TARI;
- nel regolamento è definita la disciplina generale del tributo ed in particolare le ipotesi di riduzioni ed agevolazioni tariffarie, le eventuali esclusioni e le modalità di dichiarazione e versamento del tributo stesso;
- il Consiglio di Stato, ha enunciato il principio secondo cui il Comune gode di ampi spazi di discrezionalità nella scelta dei coefficienti, e che tale criterio consente effettivamente di configurare il sistema delle categorie di utenza in modo aderente alle caratteristiche del territorio di riferimento;
- la normativa in materia di Tari conferma tale assunto, disponendo ai commi 651 e 652 della legge n. 147/2013 l'applicazione dei criteri di cui al D.P.R. n. 158/1999, con possibilità di alternative rispondenti agli usi ed alla tipologia di attività svolte;
- ai sensi del comma 683 il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario

del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;

- ARERA (Autorità di regolazione per l'energia, reti e ambiente) con deliberazione n. 443/2019 come modificato da delibere 238/2020 e 493/2020 ha definito il nuovo metodo Tariffario Servizio Integrato di gestione dei Rifiuti 2018-2021 (MTR);
- l'art. 1, comma 660, della legge n. 147 del 2013, dispone che «il comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune»;

RICHIAMATA La delibera di consiglio comunale nr.25 del 26/04/2022, con la quale sono state riproposte per l'anno 2022 le tariffe dell'anno 2021, ma che prevedeva anche la possibilità, in caso di proroghe della scadenza per la determinazione della tassa rifiuti o in sede di verifica degli equilibri di bilancio 2022-2024, ai sensi dell'art. 193 del D.Lgs 267/2000, di modificare le tariffe riproposte sulla base dei nuovi dati acquisiti;

VISTO CHE:

- nel territorio in cui opera il Comune è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale per l'Emilia Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- con delibera del Consiglio d'ambito n. 45/2022 del 17/05/2022 Atersir ha approvato la predisposizione del Piano economico-finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente SpA, comprendente il PEF del Comune di Castelnovo Ne' Monti;
- il termine per le deliberazioni Tari per l'anno 2022 è stato posticipato al 31 maggio 2022, come previsto dall'articolo 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito, con modificazioni, dalla legge 25 febbraio 2022, n. 15;
- Per rispettare i tempi tecnici di emissione fattura da parte del gestore, si intende prorogare per l'anno 2022 la scadenza della prima rata dal 30 giugno (come indicato dal regolamento all'art.13) al 31 luglio, e mantenere invariata la scadenza della seconda rata al 2 dicembre;
- ATERSIR ha comunicato all'ente con comunicazione prot.nr 8504 la quota di aumento teorico previsto per l'anno 2022 e l'eccedenza a carico del Comune è stata inserita all'interno del PEF 2022, rispettando comunque il limite massimo di crescita previsto dalla norma;

VISTO il PEF TARI approvato da ATERSIR allegato A, il quadro economico TARI allegato B e il prospetto delle tariffe TARI 2022 allegato C;

Visto il parere favorevole sotto il profilo della regolarità tecnica e contabile rilasciato dal responsabile del servizio finanziario ai sensi dell'art. 153, commi 4 e 5, del d.Lgs. n. 267/2000;

ESPRIME

parere favorevole sulla proposta di delibera in oggetto, relativa a presa d'atto approvazione del piano finanziario 2022 e determinazione delle tariffe per l'anno 2022 e dispone che venga trasmessa copia del presente Verbale alla Tesoreria Comunale, al settore Ragioneria ed al Consiglio Comunale.

Data 27/05/2022

Il Revisore dei Conti
del Comune di Castelnovo né Monti
Dott. Senizza Arnaldo

