

ALLEGATO

COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2021**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Si attesta che le spese di rappresentanza sostenute nell'anno 2021, risultano pari a ZERO.

Castelnovo Ne' Monti, _____

Il segretario dell'Ente
Dott. Matteo Francesco Marziliano

Il responsabile del Servizio finanziario
Mara Fabbiani

L'organo di revisione economico finanziario
Arnaldo Senizza