

ALLEGATO

**COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI**

**PROVINCIA DI REGGIO EMILIA**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI  
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2021**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021**

Si attesta che le spese di rappresentanza sostenute nell'anno 2021, risultano pari a ZERO.

Castelnovo Ne' Monti, \_\_\_\_\_

Il segretario dell'Ente  
Dott. Matteo Francesco Marziliano

Il responsabile del Servizio finanziario  
Mara Fabbiani

L'organo di revisione economico finanziario  
Arnaldo Senizza