



## COMUNE DI CASTELNUOVO NE' MONTI

### Verbale n° 68 del 24 Giugno 2021 del Revisore dei Conti

L'anno 2021 il giorno 24 del mese di giugno alle ore 09.00 il Revisore dei Conti del Comune di Castelnuovo né Monti, Dott. Aristide Pincelli, presso il proprio studio ha effettuato il controllo e le verifiche propedeutiche al rilascio del parere sull'approvazione del piano finanziario 2021 e determinazione delle tariffe per l'anno 2021.

Il Revisore informa che con mail del 21 giugno 2021 alle ore 13.36 la Signora Rossella Tognetti del Settore finanziario del Comune di Castelnuovo né Monti ha richiesto allo scrivente il parere sulla proposta in oggetto.

Alla richiesta ha allegato:

- Bozza delibera di Consiglio Comunale
- Allegato A – PEF ATERSIR
- Allegato B – PEF TARI COMUNE
- Allegato C – TARIFFE UD 2021

\*\*\*

#### Premesso che

- l'art. 1 comma 639 della Legge 27/12/2013 n. 147, ha istituito l'Imposta Unica Comunale (IUC), di cui una componente è la Tassa Sui Rifiuti (TARI) "destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore", a decorrere dal 1/1/2014;
- l'art. 1, comma 682 della legge sopra citata dispone che il Comune con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997 determina la disciplina per l'applicazione della IUC, e quindi anche la componente della Tassa sui Rifiuti –TARI;
- nel regolamento è definita la disciplina generale del tributo ed in particolare le ipotesi di riduzioni ed agevolazioni tariffarie, le eventuali esclusioni e le modalità di dichiarazione e versamento del tributo stesso;
- il Consiglio di Stato, ha enunciato il principio secondo cui il Comune gode di ampi spazi di discrezionalità nella scelta dei coefficienti, e che tale criterio consente effettivamente di configurare il sistema delle categorie di utenza in modo aderente alle caratteristiche del territorio di riferimento;

- la normativa in materia di Tari conferma tale assunto, disponendo ai commi 651 e 652 della legge n. 147/2013 l'applicazione dei criteri di cui al D.P.R. n. 158/1999, con possibilità di alternative rispondenti agli usi ed alla tipologia di attività svolte;
- ai sensi del comma 683 il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;
- con decreto del Ministero dell'Interno del 7 dicembre 2018 è stato differito il termine per l'approvazione del bilancio di previsione 2019/2021 degli enti locali al 28 febbraio 2019;
- ARERA (Autorità di regolazione per l'energia, reti e ambiente) con deliberazione n. 443/2019 come modificato da delibere 238/2020 e 493/2020 ha definito il nuovo metodo Tariffario Servizio Integrato di gestione dei Rifiuti 2018-2021 (MTR);
- l'art. 1, comma 660, della legge n. 147 del 2013, dispone che «il comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune»;

#### **Visto che**

- nel territorio in cui opera il Comune è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale per l'Emilia Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- con delibera del Consiglio d'ambito n. 22/2021 del 07/06/2021 Atersir ha approvato la predisposizione del Piano economico-finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente SpA, comprendente il PEF del Comune di Vetto;

#### **Visto**

il PEF TARI approvato da ATERSIR allegato A, il quadro economico TARI allegato B e il prospetto delle tariffe TARI 2021 allegato C;

#### **Premesso**

- che la proposta di deliberazione è provvista del parere favorevole della regolarità tecnica e di regolarità contabile del Responsabile del Servizio Finanziario, rilasciato ai sensi ex art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;
- che la documentazione presentata è completa, ed è stata redatta nel rispetto delle

Deliberazioni ARERA:

- n. 443/2019
- n. 238/2020
- n. 158/2020

**ESPRIME**

pertanto parere favorevole sulla proposta della Delibera in oggetto, relativa all'approvazione del Piano Finanziario 2020.

Letto, approvato e sottoscritto.

Il Revisore, ultimate le verifiche, dichiara concluso il verbale alle ore 10.00, previa redazione, lettura e sottoscrizione del presente.

Ferrara ,24 giugno 2021

Il Revisore dei Conti  
del Comune di Castelnovo né Monti  
Dott. Aristide Pincelli

Zimbra

t.formentini@comune.castelnovo-nemonti.re.it

**Re: INVIO DELIBERA PEF - RICHIESTA PARERE**

**Da :** Aristide Pincelli  
<aristidepincelli@studiomarinari.com>

ven, 25 giu 2021, 16:41

2 allegati

**Oggetto :** Re: INVIO DELIBERA PEF - RICHIESTA PARERE

**A :** Ragioneria <ragioneria@comune.castelnovo-nemonti.re.it>

**Cc :** Mara Fabbiani <m.fabbiani@comune.castelnovo-nemonti.re.it>

Gentili,

si trasmette in allegato copia pdf e copia firmata digitalmente del parere in oggetto.

Cordiali saluti.

Dott. Aristide Pincelli

*Dottore Commercialista - Revisore Legale*

*Studio Aristide Pincelli & Associati Dottori Commercialisti – Revisori Legali*

*Ferrara – Via Garibaldi 39 – 44121 Tel (+39) 0532/242371 Fax (+39) 0532/242376*

*Portogaribaldi (FE) – Via Ugo Bassi 8 – 44024 Tel (+39) 0533/324514 Fax (+39) 0533/328161*

*Qualora questo messaggio fosse da Voi ricevuto per errore vogliate cortesemente darcene notizia a mezzo telefax oppure e-mail e distruggere il messaggio ricevuto erroneamente con il rimborso, da parte nostra, dei costi da Voi sostenuti, su Vostra esplicita richiesta. Quanto precede ai fini del rispetto del D. Lgs. 196/2003 sulla tutela dei dati personali.*

----- Original Message -----

**From:** Ragioneria

**To:** Aristide Pincelli

**Cc:** Mara Fabbiani

**Sent:** Monday, June 21, 2021 1:36 PM

**Subject:** INVIO DELIBERA PEF - RICHIESTA PARERE

Buongiorno, invio in allegato bozza delibera PEF e relativi allegati, da presentare al consiglio comunale nella seduta del 30/06/2021, su cui è necessario il suo parere.

Abbiamo altre 3 delibere da proporre al Consiglio comunale, sulle quali occorre il suo parere, che le invio nelle 3 mail successive, giusto per non confondere i vari allegati.

Attendiamo riscontro.

Grazie.

Rossella Tognetti  
Settore Finanziario Comune di Castelnovo Ne' Monti  
Piazza Gramsci, 1  
42035 Castelnovo Ne' Monti  
phone: +39 0522 610213  
e-mail: [r.tognetti@comune.castelnovo-nemonti.re.it](mailto:r.tognetti@comune.castelnovo-nemonti.re.it)  
[ragioneria@comune.castelnovo-nemonti.re.it](mailto:ragioneria@comune.castelnovo-nemonti.re.it)  
web: <https://www.comune.castelnovo-nemonti.re.it>

--  
Questo messaggio e' stato analizzato ed e' risultato non infetto.  
This message was scanned and is believed to be clean.

---

— **Verbale del Revisore n. 68 - PEF.pdf.p7m**  
277 KB

— **Verbale del Revisore n. 68 - PEF.pdf**  
274 KB

---