

ALLEGATO

**COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI**

**PROVINCIA DI REGGIO EMILIA**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI  
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2020**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
Celebrazione di eventi istituzionali	Acquisto pergamene rivolte ad autorità e cittadini emeriti	79,30
Acquisti di alimenti per eventi di cerimoniale e rappresentanza	Cerimonia di accoglienza delegazione cubana	108,30
Servizi funebri	Servizio di onoranze funebri svolto in onore di particolari personalità defunte	250,00
<b>TOTALE</b>		<b>437,60</b>

Castelnovo Ne' Monti, \_\_\_\_\_

Il segretario dell'Ente  
Dott. Matteo Francesco Marziliano

Il responsabile del Servizio finanziario  
Mara Fabbiani

L'organo di revisione economico finanziario  
Aristide Pincelli