



Comune di Castelnovo ne' Monti

## SETTORE AFFARI GENERALI ED ISTITUZIONALE

### Procedura aperta per l'aggiornamento del Piano Triennale della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza 2021-2023

Il Piano Nazionale Anticorruzione (PNA), approvato dall'Autorità Nazionale Anticorruzione, prevede che le Amministrazioni, al fine di disegnare un'efficiente strategia anticorruzione, realizzino forme di consultazione con il coinvolgimento di cittadini e delle organizzazioni portatrici di interessi collettivi in occasione dell'elaborazione/aggiornamento dei propri Piani.

Il Comune di Castelnovo ne' Monti ha approvato il proprio Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza 2020-2022 con Deliberazione di Giunta Comunale n. 13 del 28.01.2020.

In sede di aggiornamento del Piano Triennale della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza 2021-2023, l'Amministrazione Comunale di Castelnovo ne' Monti intende avviare una procedura partecipativa che possa coinvolgere gli stakeholders nella stesura del documento.

La presente procedura è rivolta ai cittadini, a tutte le associazioni o altre forme di organizzazioni portatrici di interessi collettivi, alle organizzazioni di categoria e organizzazioni sindacali operanti sul territorio del Comune di Castelnovo ne' Monti al fine di formulare osservazioni finalizzate ad una migliore individuazione delle misure preventive anticorruzione nonché proposte in materia di trasparenza a norma di quanto previsto dal D. Lgs. 33/2013.

Il Piano Triennale di Prevenzione delle Corruzione e della Trasparenza viene aggiornato annualmente.

Per l'anno 2021 l'ANAC, tenendo conto dell'emergenza sanitaria da Covid 19, ha differito al 31.03.2021 il termine per la predisposizione e la pubblicazione del Piano Triennale.

Pertanto le osservazioni prodotte verranno recepite compatibilmente con i tempi utili.

Le osservazioni vanno trasmesse via mail compilando il modulo allegato entro il **18/03/2021**.

Il Responsabile della Prevenzione della Corruzione

Dott. Matteo Marziliano



Parco Nazionale  
APPENNINO  
TOSCO-EMILIANO



Piazza Gramsci, 1 - 42035 Castelnovo ne' Monti (RE)

P.I. e C.F. 00442010351

Centralino 0522 610111 - Fax 0522 810947 - e-mail [municipio@comune.castelnovo-nemonti.re.it](mailto:municipio@comune.castelnovo-nemonti.re.it)