



Comune di Castelnuovo ne' Monti

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONI CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO – ART. 14 LETTERE D) E) DEL D.LGS. 33/2013.

Il/la sottoscritto/a FERRARI ERANUELE nato/a a CASTELNUOVO NE' MONTI

Il 01-04-1974 residente in CASINA

Via o Piazza F. LUI MEGLIOLI 4 in qualità di Assessore/Consigliere del Comune di Castelnuovo ne' Monti, in adempimento alla prescrizione contenute all'art. 14 del D.Lgs. 33/2013,

DICHIARA

Che oltre alla carica di Assessore/Consigliere del Comune di Castelnuovo ne' Monti,

- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati (art. 14 lett. D) D.Lgs. 33/13);
oppure
(di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati (art. 14 lett. D) D.Lgs. 33/13):

| N. | DENOMINAZIONE ENTE | INCARICO | COMPENSI |
|----|--------------------|----------|----------|
| | | | Euro |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

- Di non ricoprire altri incarichi con oneri della finanza pubblica(art. 14 lett. E) D. Lgs. 33/13);
oppure
(di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14 lett. E) D. Lgs. 33/13):

| N. | DENOMINAZIONE ENTE | INCARICO | COMPENSI |
|----|--------------------|----------|----------|
| | | | Euro |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Castelnuovo ne' Monti 18/11/2014

FIRMA